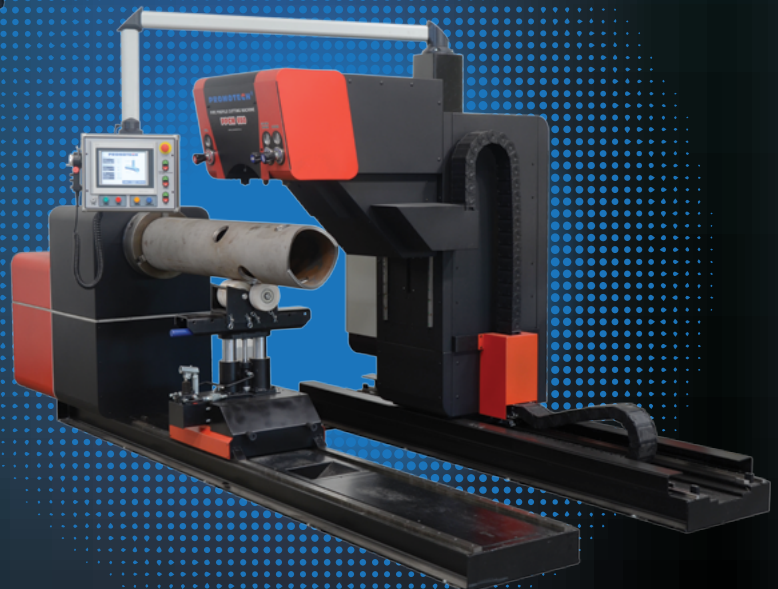
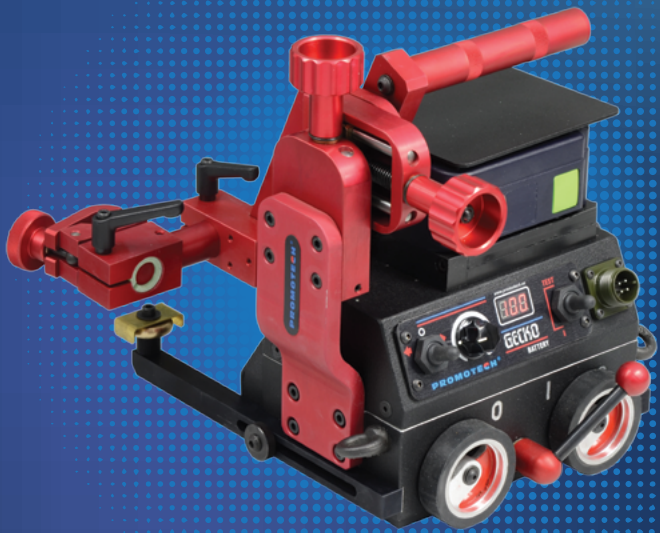


PROMOTECH

promotech.co.hu

*intelligens eszközök
a nehéz feladatokhoz*



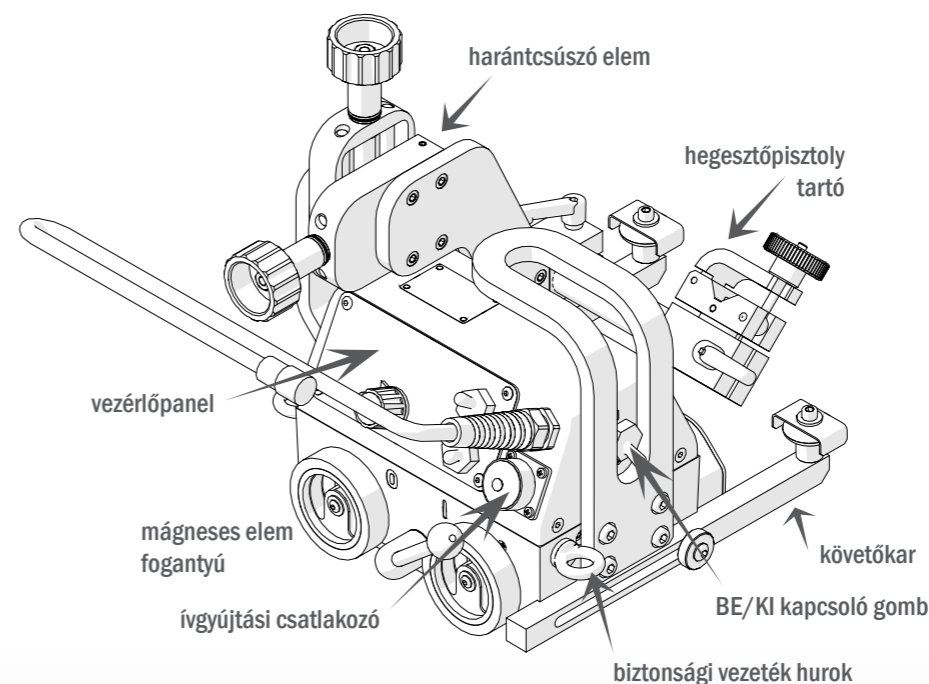
A **GECKO** egy hordozható és programozható mini, pozitív permanens mágneses, önjáró, HEGESZTŐ TRAKTOR. Amelyet kiváló minőségű varratok készítésére terveztek.

Négykerekű hajtásrendszere van mágneses tapadással, a mágneses tapadáshoz nem kell áram, bármilyen pozícióban megtapad a mágnesezhető felületen, vezérlőkör visszacsatolási mechanizmussal rendelkezik, amely bármilyen hegesztési helyzet/pozíció esetén stabilizálja a sebességet.

Az állandó, folyamatos és ismételhető futási sebesség az adott specifikációknak pontosan megfelelő hegyvarrat geometriát tesz lehetővé, így jelentősen csökkenthető a költséges felülhegesztés illetve a töltőfém felhasználás mértéke is.

Elsődleges tulajdonságok és előnyök:

- Kompakt, könnyű formatervezés masszív alumínium öntvény házzal
- A pozitív mágneses vonzás lehetővé teszi a rossz pozíciójú hegesztést is
- A mágneses vonzás BE/KI fogantyú a munkadarab előkészítését és beállítását biztosítja
- Karbantartást nem igénylő négykerekű hajtás csigás fordulatszám-redukáló hajtással
- Gyorsbefogásos pisztolytartó (Torch Holder) mechanizmus különböző típusú, 16-22mm-es (5/8" - 7/8") átmérőjű MIG/MAG hegesztőpisztolyokhoz
- Pontos hegesztőpisztoly beállítás csavarhajtásos keresztszánnal
- Multifunkcionális LED kijelző - a futási sebesség előre történő beállítása, mértékegységek (USA, EU), hibakód információk
- A zárt hurkú sebesség-szabályozó rendszer egyenletessé teszi a futási sebességet, így csökkenti a varrathibákat és a költséges újra megmunkálást
- Az állandó hő-teljesítménynek köszönhetően csökken a deformáció
- Csökkentett mennyiségű töltőfém hulladék
- Az automata ÍV BE/KI rendszer egyszerre indítja a hegesztést a futással
- 2 hegesztőpisztoly használatára és vezérlésére képes
- Az automatikus vezérlésű görgőkarok miatt nincs szükség sínre.



		GECKO
Feszültség		1~ 115-230V, 50-60Hz
Teljesítmény		20 W
Hegesztési pozíció	vízszintes	PA (lapos), PB (függőleges), PC (vízszintes)
	függőleges	PF (függőleges felfelé)
Legkisebb hegesztési táv konvex sugár		1000mm (3,5 láb)
Legnagyobb hegesztési táv konvex sugár		1250mm (4 láb)
Hegesztőpisztoly típus		MIG/MAG
Hegesztőpisztoly átmérő		16-22 mm (0,63-0,87")
Max . hegesztőpisztoly működési táv		70 mm (2,76")
Max . megengedett kábelsúly	vízszintes munka	8 kg (18 font)
	függ. munka	6 kg (13 font)
Min . munkadarab vastagság		4 mm (0,16")
Szabad magasság		4 mm (0,16")
Vízszintes húzóerő		150 N
Függőleges húzóerő		100 N
Harántcsúszás beállítási tartomány		0-35 mm (0-1,38", fel le, balra-jobbra)
Követőkar beállítási tartomány		0-100 mm (0-3,93")
Vízszintes sebesség		0-110 cm/perc (0-43,3"/perc)
Függőleges sebesség		0-100 cm/perc
Súly		8 kg (18 font)

“A **GECKO** kompakt kocsi csak 8 kg súlyú, és a „ZSEBTRAKTOR” becenevet kapta”



akkumulátoros változat



YouTube



OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK

1. Dupla hegesztőpisztoly tartó (lehetővé teszi egy második hegesztőpisztoly felszerelését kétoldalas sarokvarrat-hegesztéshez) Termékkód: PDT-0466-40-00-00-0



2. Hegesztőpisztoly toldat (nagyobb táv hegesztőpisztoly elhelyezését biztosítja) Termékkód: PRD-0466-43-00-00-0



3. Élkövető terelőkarok (a külső élek tereléséhez) Termékkód: PRW-0466-41-00-00-0



4. Állítható terelőkarok (átfedő hegesztések és illesztések menti terelés) Termékkód: PRW-0466-42-00-00-0



5. Hegesztőpisztoly-tartó rövid rudas rögzítő szerkezet Termékkód: WLK-0476-20-01-00-0



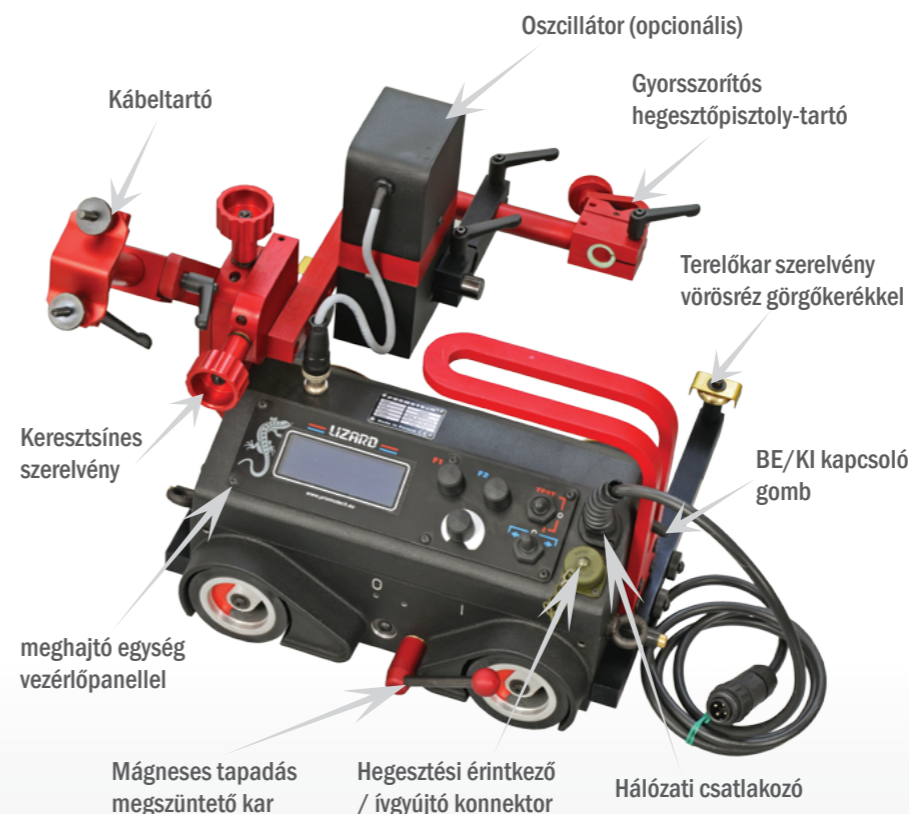
A **LIZARD** egy hordozható, PROGRAMOZHATÓ, pozitív permanens mágneses, önjáró, HEGESZTŐ TRAKTOR. Amelyet következetesen kiváló minőségű varratok készítésére terveztek. A dörzshajtás és a vezérlőkör visszacsatolási mechanizmus bármilyen hegesztési helyzet/pozíció esetén stabilizálja a sebességet. A mágneses tapadáshoz nem kell áram, bármilyen pozícióban megtapad a mágnesezhető felületen.

A gépegység az adott specifikációknak pontosan megfelelő hegyvarrat geometriát tesz lehetővé, így jelentősen csökkenthető a költséges felülhegesztés és a töltőfém felhasználásának mértéke is.

A **LIZARD** programozható folyamatos illetve szakaszos hegesztési üzemmódra is. A hegesztőbarát kétfunkciós gombok lehetővé teszik a kiválasztott hegesztési minták, illetve olyan paraméterek programozását, mint például a hegesztési hossz, a varratok közti távolság, fordított irányú töltés, krátertöltési idő, stb.

Elsődleges tulajdonságok és előnyök:

- Kompakt, könnyű formatervezés masszív alumínium öntvény házzal
- A pozitív mágneses vonzás lehetővé teszi a rossz pozíciójú hegesztést is
- A mágneses vonzás BE/KI fogantyú a munkadarab előkészítését és beállítását biztosítja
- Karbantartást nem igénylő négykerekű hajtás csigás fordulatszám-redukáló hajtással
- Gyorsbefogásos pisztolytartó (Torch Holder) mechanizmus különböző típusú, 16-22mmes (5/8" - 7/8") átmérőjű MIG/MAG hegesztőpisztolyokhoz
- Pontos hegesztőpisztoly beállítás csavarhajtásos keresztvázzal
- Multifunkcionális LED kijelző és kétfunkciós gombok a hegesztési minta programozáshoz
- Akár 40 teljes program tárolható permanens memóriában
- Az automata IV BE/KI rendszer egyszerre indítja a hegesztést a futással
- A zárt hurkú sebesség-szabályozó rendszer egyenletessé teszi a futási sebességet, így csökkenti a varrathibákat és a költséges újra megmunkálást
- Az állandó hő-teljesítménynek köszönhetően csökken a deformáció
- Csökkentett mennyiségű töltőfém hulladék - hegesztés közben eltávolítva
- 2 hegesztőpisztoly használatára és vezérlésére képes (az oszcilláció nélkül)
- Az automatikus vezérlésű görgőkarok miatt nincs szükség sínre
- Jobbá teszi a munkakörnyezetet - a gépkezelő távolabb lehet a hőtől és a kibocsátott füsttől
- Opcionális hegesztőpisztoly oszcillátor keresztirányú mozgatással hegesztett varratok készítéséhez



MŰSZAKI SPECIFIKÁCIÓK		
Energiaellátás	115-230VAC / 50-60 Hz	
Hegesztési állások	Függőleges / vízszintes	
Alaplemez és anyag közötti távolság	5 mm (0,2")	
Hajtásmechanizmus	Dörzshajtás csigás fordulatszám-redukálással Négy hőálló szilikon hajtókerék	
Megvezetési módszer	2-terelőkar görgők	
Hegesztőpisztoly beállítás	Fel - le	35 mm (1,4")
	Balra - jobbra	35mm (1,4")
Terelőgörgő beállítás	75 mm (2,95")	
Vezérlőpanel	Futási irány kapcsoló	Start Left (balra kezd), Stop, Start Right (jobbra kezd)
	F1 funkciógomb	Paraméterek kiválasztása
	F2 funkciógomb	Értékek változtatása „+” „-”
	Ívgyújtás kapcsoló	TEST / 0 / I
Sebességgomb	Vízszintes sebesség	0-1100 mm/perc (43,3"/perc)
	Függőleges sebesség	0-1000 mm/perc (39,4"/perc)
Automatikus leállítás	végállás-kapcsoló mindkét oldalon	
Méret	382mm (H) x 372mm (Sz) x 390mm (M), 15,0" (H) x 14,6" (Sz) x 15,4" (M)	
Súly	13,5 kg (29,8 font)	
Termékkód	WOZ-0476-10-20-00-0	

OSZCILLÁTOR Műszaki specifikációk	
Oszcillátor típus	Szögben elforduló max. 11°
Amplitúdó	2-30 mm (0,08-1,2")
Frekvencia	12-115 ciklus/perc
Eszköztartó	19 mm Weldon (0,75")
Késleltetés a végeken	0-3 s
Max. nyomaték	5 Nm
Súly	2,5 kg (5,5 font)
Termékkód	ZSP-0477-01-00-00-0



OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK

1. Dupla hegesztőpisztoly tartó (lehetővé teszi egy második hegesztőpisztoly felszerelését kétoldalas sarokvarrat-hegesztéshez)
Termékkód: PDT-0466-40-00-00-0



2. Hegesztőpisztoly toldat (nagyobb távú hegesztőpisztoly elhelyezését biztosítja)
Termékkód: PRD-0466-43-00-00-0



3. Élkövető terelőkarok (a külső élék tereléséhez)
Termékkód: PRW-0466-41-00-00-0



4. Állítható terelőkarok (átfedő hegesztések és illesztések menti terelés)
Termékkód: PRW-0466-42-00-00-0



5. Hegesztőpisztoly-tartó rövid rudas rögzítő szerkezet
Termékkód: WLK-0476-20-01-00-0













“ A **LIZARD** nagyon fontos opcionális kiegészítője az oszcillációs tartozék. Az egység képes automatikusan felismerni a tartozékat és konfigurálja az illeszkedő üzemmódokat. Az oszcilláló tartozék jelentősen növeli a Lizard hegesztőgép-kocsi funkcionalitását, mivel a segítségével a gép a legrosszabb pozíciókban is képes hegesztési munkákat végezni. ”

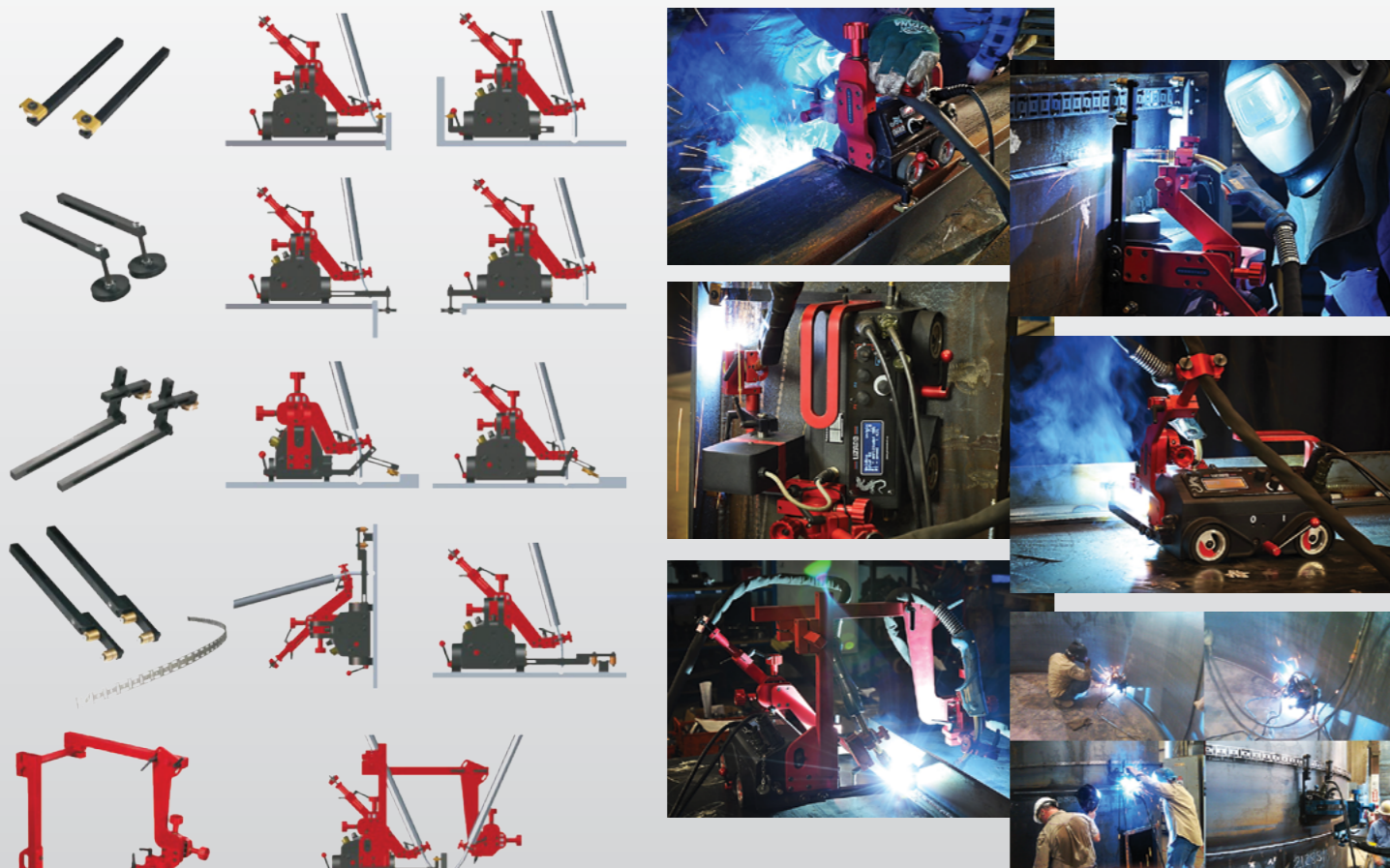
GECKO

-  Folyamatos hegesztés
-  Duplapisztolyos hegesztés
-  Vízszintes sebesség 0-110 cm/perc
-  Függőleges sebesség 0-100 cm/perc
-  Min. pálya konvex sugár 1000 mm
-  Min. pálya konkáv sugár 1250 mm
-  Súly 20 kg

LIZARD

-  Programozó eszköz akár 40 hegesztési programmal
-  Szöges oszcilláció
-  Folyamatos hegesztés
-  Szakaszos hegesztés
-  Duplapisztolyos hegesztés
-  Vízszintes sebesség 0-110 cm/perc
-  Függőleges sebesség 0-100 cm/perc
-  Min. pálya konvex sugár 1000 mm
-  Min. pálya konkáv sugár 1250 mm
-  Súly 20 kg

TÖBBFÉLE FELÜLETEN IS HASZNÁLHATÓAK AZ ELEKTROMÁGNESES, ÖNJÁRÓ HEGESZTŐ TRAKTOROK:



Gyártási hely: Lengyelország, a legszigorúbb minőségügyi követelmények szerint



CE tanúsítvány



Minőségirányítási rendszerünk megfelel az ISO 9001:2008 követelményeinek

Kötött pályás HEGESZTŐ TRAKTOR

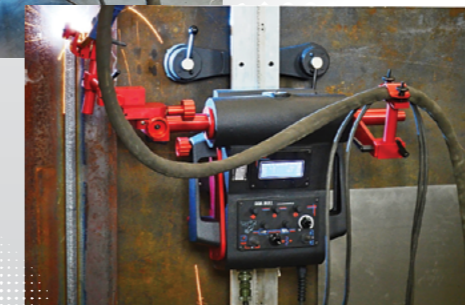
RAIL BULL

A **RAIL BULL** egy programozható, kötött pályás HEGESZTŐ TRAKTOR. Amelyet kiváló minőségű gyök és sarokvarratok készítésére terveztek oszcilláció használatával vagy anélkül MIG/MAG (CO) hegesztéshez.

A **RAIL BULL** képes bármilyen lapos vagy ívelt (minimálisan 5m görbületi sugarú) ferromágneses felületen PA, PB, PC, PF és PG hegesztési helyzetekben dolgozni.

Elsődleges tulajdonságok és előnyök:

- Kompakt, könnyű formatervezés masszív alumínium öntvény házzal
- Gyorsbefogásos pisztolytartó (Torch Holder) mechanizmus különböző típusú, 16-25mm-es átmérőjű MIG/MAG hegesztőpisztolyokhoz
- Pontos hegesztőpisztoly beállítás csavarhajtásos keresztzánnal
- Vertikális és horizontális helyzetben is képes dolgozni
- Multifunkcionális LED kijelző – a futási sebesség előre történő beállítása, mértékegységek (USA, EU), hibakód információk
- Az állandó hő-teljesítménynek köszönhetően csökken a deformáció
- Opcionális kiegészítők: 2m sín, mágneses tapadókorong
- A zárt hurkú sebesség-szabályozó rendszer egyenletessé teszi a futási sebességet, így csökkenti a varrathibákat és a költséges újra megmunkálást
- Lineáris hegesztőpisztoly oszcilláció a tökéletes varratokhoz
- Fogasléces hajtás
- Folyamatos hegesztés
- Masszív kötött pályás rendszer



YouTube



A **PRO 36 AUTO** kiváló tulajdonságai többek között a következők:

- Kompakt, masszív formatervezés 13,5 kg-os ultrakönnyű súllyal
- A tengelysebesség és a forgónyomaték tökéletes kombinációja a TCT és HSS marók ciklusidejét is csökkenti
- Intelligens vezérlőrendszerek a kiváló teljesítmény és a gépkezelők biztonsága érdekében
- A kétrudas terelőrendszer kivételes merevséget és karbantartásmentes üzemeltetést biztosít
- A csúcsminőségű mágneses alap a minimális munkadarab vastagságot 66 mm-re csökkenti
- Integrált maró védőlemez
- Hasznos nagyméretű hűtőfolyadék tartály
- Szabványos Weldon kúpos marófejekkel működik

PRO 36 AUTO KIVÁLÓ TELJESÍTMÉNY ÉS TERMELÉKENYSÉG

- Max. marási teljesítmény 36mm és vágási mélység 51mm
- Automata adagolási rendszer a fogantyúk benyomásával aktiválható
- Az adagolás-vezérlési rendszer csökkenti az üresjáratit időt és lehetővé teszi a marás problémamentes megkezdését
- A dinamikus vezérlőrendszerek a vágási terheléssel arányosan állítják be az adagolási sebességet, így a lehető legkisebbre csökkenthető a vágási idő
- TCT (volfrám-karbid) és HSS (gyorsacél) marókhoz is
- Az automata adagolás vezérlés leállítja a gépet, ha a marófej keresztülhalad a munkadarabon



PRO 36 AUTO biztonsági funkciói:

- A túláram-szabályozás azonnal leállítja a vágó- és a hajtómotort is.
- A mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC) nem engedi beindulni a motort, ha nem megfelelő az elektromágneses tartóerő, és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a nem megfelelő munkadarabok megmunkálásától
- Áramellátás megszakadása utáni automata elindulás elleni védelem

Standard szállítási csomag:

- PRO 36 AUTO
- Fémdoboz
- Fogantyúk
- Hűtőfolyadék-tartály
- Forgácsvédő
- Biztonsági szíj

PRO 36 AUTO Műszaki specifikációk	
Feszültség	1~ 110–120 V, 50–60 Hz 1~ 220–240 V, 50–60 Hz
Összteljesítmény	1000W
Motor teljesítmény	920W
Eszköztartó	19 mm Weldon (0,75")
Max. marási teljesítmény	36 mm (1.42")
Max. vágási mélység	51 mm (2")
Elektromágneses alap tartóerő (felületi vastagság 22 mm és keménység R _a = 1,25)	9.300 N
Elektromágneses alap méretek	80 mm × 160 mm × 36,5 mm 3,1" × 6,3" × 1,4"
Lökethossz	70 mm (2.8")
Tengelysebesség terhelés alatt	350 rpm
Tengelysebesség terhelés nélkül	580 rpm
Min. munkadarab vastagság	6 mm (0,23")
Súly	13.5 kg (30 font)



YouTube



PRO 36 az egyik legkompaktabb Promotech által tervezett gép, amely a világon az egyik legkisebb méretű gépegység.

PRO 36 az energiatakarékos alap (ESB) legújabb generációs változatával van ellátva, továbbá rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modullal (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától. A gép emellett túláram-védelmi rendszerrel is rendelkezik.

Elsődleges tulajdonságok és előnyök:

- Ultrakönnyű súly
- Könnyű kezelhetőség
- Karbantartást nem igénylő kettős vezetősín rendszer
- Túláram védelem
- Mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- Mágneses mező alak szabályozás (MFSC)
- Energiatakarékos alap (ESB)



Standard tartozékok:

- Mágnes alaplemez fúrógép
- Fémdoboz
- Fémforgács-védőlemez /Vágás védelem
- Hűtőpalack szerelvény
- Biztonsági lánc karabinerrel
- Hatszögű imbuszkulcs s=4
- Kezelői útmutató (angol nyelvű)
- Standard szállítási súly - 16,7 kg (36 font)

Választható plusz tartozékok:

- PDS-0110-03-00-01-0 DMP0251 csőcsatlakozás
- VUKL-0440-16-00-00-0 Hűtőrendszer 2l

PRO 36 Műszaki specifikáció	
Eszköztartó	19 mm (3/4") Weldon
Marószerszám (magfúró) O	max.35 mm (1 3/8")
Homloksüllyesztés O	max. 40 mm (1 9/16")
Lökethossz	70 mm (2 3/4")
Vágás max. mélysége	51 mm (2")
Feszültség	115V/60Hz vagy 230V/50 Hz
Energiafogyasztás [W]	1000
Motor teljesítmény [W]	920
Sebesség [rpm]	350
Túláram-védelem	igen - 115V/60Hz nem - 230V/50 Hz
MPAC (Mágneses erő tapadás szabályozás)	igen
MFSC(Mágneses mező alak szabályozás)	igen
ESB (energiatakarékos alap)	igen
Mágneses szerszámzáró erő [N] (25mm, Ra=1,25)	9500
Mágneses alap méretek	80 x 160 x 36,5 [mm] 3-1/8 x 6 -5/16 x 1 -7/16 ["]
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Súly	10 kg
Termékkód 230V/50Hz	WRT-0440 -10 -20 -00 -0
Termékkód115V/60Hz	WRT-0440 -10 -10 -00 -0

Könnyű, egyszéles és megbízható gép, amely a világ minden táján sok ipari piacon bizonyította már megfelelőségét.

A gép akár 40 mm (1 9/16") marásra/vágásra és akár 13 mm (1/2") vastag fúrásra képes.

A **PRO 40** az energiatakarékos alap (ESB) legújabb generációs változatával van ellátva, továbbá rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modullal (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától.

Elsődleges tulajdonságok és előnyök:

- Ultrakönnyű súly
- Könnyű kezelhetőség
- Egyszéles sebváltó
- Mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- Mágneses mező alak szabályozás (MFSC)
- Energiatakarékos alap (ESB)



Standard tartozékok:

- Mágnes alaplemez fúrógép
- Fémdoboz
- 19 mm-es Weldon tengely – gyűrűs hűtéshez
- Fémforgács-védőlemez /Vágás védelem
- Hűtőpalack szerelvény
- Biztonsági lánc
- Szerszámkészlet
- Kezelői útmutató (angol nyelvű)
- Standard szállítási súly – 18 kg (38 font 13 uncia)

Választható plusz tartozékok:

- UCW-0260-13-00-00-0 Gyorscsérés 19 mm-es (3/4") Weldon tengely – gyűrűs hűtéshez
- PDS-0110-00-00-01-0 DMP0250 csőcsatlakozás
- PDS-0111-03-00-01-0 DMP0501 csőcsatlakozás
- UKL-03999-11-00-00-0 Hűtőpalack szerelvény
- LNC-0129-80-01-00-0 Biztonsági lánc
- TLJ-0197-10-00-03-0 Fúrófej adapter x 1/2" – 20 UNF
- UCW-000059 Fúrófej 1,5-13 x 1/2" – 20 UNF

PRO 40 - Műszaki specifikáció	
Motorsebesség (terhelés alatt)	440 [rpm]
Motor teljesítmény [W]	1020
Súly	12,7 kg (27 font 6 uncia)
Max. marási teljesítmény	Ø 40 mm (1-9/16")
Max. fúrási teljesítmény	Ø 13 mm (1/2")
Max. homloksüllyesztés	Ø 40 mm (1 9/16")
Lökethossz	124 mm (4 7/16")
Vágás max. mélysége	51 mm (2")
Energiaellátás	115V/60Hz vagy 230V 50/60 Hz
Energiafogyasztás	1100 [W]
MPAC (Mágneses erő tapadás szabályozás)	igen
MFSC (Mágneses mező alak szabályozás)	igen
ESB (energiatakarékos alap)	igen
Mágneses szerszámmérő erő	9800 [N] (25mm, Ra=1,25)
Mágneses alap méretek	84 x 168 x 41,5 [mm] 3 5/16 x 6 5/8 x 1 5/8 ["]
Min. munkadarab vastagság	6 mm (1/4")
Eszköztartó	19 mm (3/4") Weldon
Termékkód 230V 50/60 Hz	WRT-0291-10-20-00-3
Termékkód 115V/60Hz	WRT-0291-10-10-00-3

PRO 51 újgenerációs mágneses fúrógép 2. sz. morse-kúppal. A gép többek között a következő kiváló tulajdonságokkal rendelkezik: kompakt formatervezés, fokozott precízió és tartósság annak köszönhetően, hogy a sebességváltóház és a csúszóelem (slide) egy darabból áll, továbbá nagy teljesítményű motor.

Az egyedülálló félautomata ékbeállítás (melynek a Promotech által benyújtott szabadalmaztatása folyamatban van) egyszerű, gyors és megfelelő szabályozást biztosít szakértelem vagy szakmai tapasztalat szükségessége nélkül. Az armatúra végén található cserélhető tengelyborda segítségével elkerülhető az armatúra sok munkával és befektetéssel járó karbantartása. A kompakt formatervezés lehetővé teszi, hogy a gépkezelő az oldalfalak és sarkok közvetlen közelében is fúrhasson.

A **PRO 51** az energiatakarékos alap (ESB) legújabb generációs változatával van ellátva, továbbá rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modullal (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától.

Elsődleges tulajdonságok és előnyök:

- Könnyű kezelhetőség
- Kétsebességű sebváltó
- Integrált sebességváltóház és csúszóelem
- Félautomata ékbeállítás
- Mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- Mágneses mező alak szabályozás (MFSC)
- Energiatakarékos alap (ESB)



Standard tartozékok:

- Mágnes alaplemez fúrógép
- Fémdoboz
- MT2 tengely 19 mm-es Weldon furattal - hűtőgyűrűvel
- Fémforgács-védőlemez /Vágás védelem
- Hűtőpalack szerelvény
- Biztonsági lánc karabinerrel
- Szerszámkészlet ékkel
- Kezelői útmutató (angol nyelvű)
- Standard szállítási súly - 26,1 kg (56 font 5 uncia)

Választható plusz tartozékok:

- UCW-0285-03-00-00-0 Gyorscsérés AMTE2-C19/2-2 folyamatos hűtésű tengely gyűrűvel
- PDS-0110-03-00-01-0 DMP0251 csőcsatlakozás
- PDS-0111-10-00-01-0 DMP0500 csőcsatlakozás
- KNC-0399-09-00-00-0 Hűtő szerelvény csigafúráshoz
- UKL-0440-16-00-00-0 Nyomás alatti hűtőrendszer 2l

PRO 51 - Műszaki specifikáció	
Tengely	MT2
Eszköztartó	19 mm (3/4") Weldon
Marószerszám (magfúró) Ø	max. 51 mm (2")
Csigafúrás	max. 23 mm (7/8")
Homloksüllyesztés Ø	max. 50 mm (2")
Lökethossz	153 mm (6")
Vágás max. mélysége	51 mm (2")
Feszültség	115V/60Hz vagy 230V 50/60 Hz
Energiafogyasztás [W]	1300
Motor teljesítmény [W]	1260
Sebességek [rpm]	200 400
MFSC (Mágneses mező alak szabályozás)	igen
Mágneses szerszámzáró erő [N] (25mm, Ra=1,25)	12000
Mágneses alap méretek	90 x 180 x 48 [mm] 3-9/16 x 7-1/16 x 1 -7/8 ["]
ESB (energiatakarékos alap)	igen
MPAC (Mágneses erő tapadás szabályozás)	igen
Min. munkadarab vastagság	8 mm (5/16")
Súly	16,5 kg (35 font 9 uncia)
Termékkód 230V 50/60 Hz	WRT-0399-10-20-00-0
Termékkód115V/60Hz	WRT-0399-10-10-00-0

A **PRO 76T** a legújabb multifunkcionális gép 3. sz. morse-kúppal, amely jobb és bal irányú forgathatóságának köszönhetően menetfúrás munkákra is alkalmas. A fúró motorja túláram-védelmi rendszerrel rendelkezik, sebessége pedig folyamatosan állítható két sebességtartományban. Ezekon kívül a legkorszerűbb elektronikus sebesség-stabilizáló rendszerrel (ESSS) van ellátva, ez stabilizálja a motor sebességét a tengelyre nehezedő különböző terhelések esetén. A gép precízióját és tartósságát nagyban növeli az egy darabból álló sebességváltóház és csúszóelem (slide).

Az egyedülálló félautomata ékhézag beállítás (melynek a Promotech által benyújtott szabadalmaztatása folyamatban van) egyszerű, gyors és megfelelő szabályozást biztosít szakértelem vagy szakmai tapasztalat szükségessége nélkül. Az armatúra végén található cserélhető tengelyborda segítségével elkerülhető az armatúra sok munkával és befektetéssel járó karbantartása. A kompakt formatervezés lehetővé teszi a függőleges felületek közvetlen közelében lévő fúrást.

A **PRO 76T** rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modullal (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától.

A szabványos **PRO 76T** szállítási csomag tartalmaz egy MT3 Tengelyt 3" (19mm-es) Weldon furattal, amely akár 60 mm (2-5/16") átmérőjű marókat is be tud fogadni. Opcionálisan választható MT3 Tengely 1-1/4" (32mm-es) Weldon furattal nagyobb átmérőjű marókhöz.

A PRO 76T forgatható alappal is rendelhető PRO 76T+ néven.

Elsődleges tulajdonságok és előnyök:

- Könnyű kezelhetőség
- Jobb- és bal irányú forgás menet-fúrás munkákhoz
- Integrált sebesség-váltóház és csúszóelem
- Félautomata ékbeállítás
- Túláram védelem
- Szervizbarát
- Intelligens indítás
- Folyamatosan állítható sebesség
- Választható forgatható alap verzió
- Mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- Mágneses mező alak szabályozás (MFSC)
- Elektronikus sebesség-stabilizáló rendszer (ESSS)



Standard tartozékok:

- Mágnes alaplemezes fúrógép
- Fémdoboz
- MT3 tengely 19 mm-es furattal – tengelyen keresztüli folyamatos hűtés
- Fémforgács-védőlemez /Vágás védelem
- Hűtőpalack szerelvény, biztonsági lánc karabinerrel, szerszámkészlet ékkel
- Kezelői útmutató (angol nyelvű)
- Standard szállítási súly – 40 kg (86 font 5 uncia)

Választható plusz tartozékok:

- UCW-0191-03-00-00-0
Tengelyen keresztüli folyamatos hűtőtengely MT3-32 Weldon furat
- UCW-0285-03-00-02-0
Gyorscsérés folyamatos hűtésű tengely MT3-19 Weldon
- PDS-0111-03-00-01-0
DMP0501 csőcsatlakozás
- UKL-0440-16-00-00-0
Nyomás alatti hűtőrendszer 2l

PRO 76T - Műszaki specifikáció	
Tengely	MT3
Eszköztartó	19 mm (3/4") Weldon
Marószerszám (magfúró) Ø	max. 76 mm (3")
Csigafúrás	max. 32 mm (1-1/4")
Homloksüllyesztés Ø	max. 63 mm (2-1/2")
Max. furatméret	M24 (G3/4")
Lökethossz	225 mm (8-7/8")
Vágás max. mélysége	76 mm (3")
Feszültség	115V/60Hz v. 230V 50/60 Hz
Energiafogyasztás [W]	1800
Motor teljesítmény [W]	1650
Sebességek [rpm]	80 ÷ 160; 210 ÷ 420
Túláram-védelem	igen
ESSS (Elektronikus sebesség-stabilizáló rendszer)	igen
Folyamatosan állítható sebesség	igen
MFSC (Mágneses mező alak szabályozás)	igen
Mágneses szerszámmzáró erő [N] (25mm, Ra=1,25)	19500
Mágneses alap méretek	110 x 220 x 56 [mm] 4-5/16 x 8-11/16 x 2 -3/16 ["]
MPAC (Mágneses erő tapadás szabályozás)	igen
Forgóalappal (PRO76 T+)	±15°; ±15 mm (±9/16")
Min. munkadarab vastagság	10 mm (3/8")
Súly	27 kg (58 font 4 uncia)
Termékkód 230V 50/60 Hz	WRT-0473-10-20-00-0
Termékkód 230V 50/60 Hz forgóalappal	WRT-0473-10-20-00-1
Termékkód 115V/60Hz	WRT-0473-10-10-00-0
Termékkód 115V/60Hz forgóalappal	WRT-0473-10-10-00-1

A **PRO 111** a legújabb nagyteljesítményű gép 4. sz. morse-kúppal, amelyet akár 111 mm (4-3/8") átmérőjű lyukak vágására illetve akár 47 mm (1-7/8") átmérőjű lyukak fúrására terveztek. A gép négysebességes mechanikus sebességváltóval rendelkezik.

A **PRO 111** LED kijelzős motor túlterhelés-védelemmel van ellátva. A gép precízióját és tartósságát nagyban növeli az egy darabból álló sebességváltóház és csúszóelem (slide).

Az egyedülálló félautomata ékbeállítás (melynek a Promotech által benyújtott szabadalmaztatása folyamatban van) egyszerű, gyors és megfelelő szabályozást biztosít szakértelem vagy szakmai tapasztalat szükségessége nélkül. Az armatúra végén található cserélhető tengelyborda segítségével elkerülhető az armatúra sok munkával és befektetéssel járó karbantartása. A kompakt formatervezés lehetővé teszi a függőleges felületek közvetlen közelében lévő fúrást.

A **PRO 111** rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modullal (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától.

Elsődleges tulajdonságok és előnyök:

- Könnyű kezelhetőség
- Négysebességes sebességváltó
- Túlterhelés védelem LED kijelzővel
- Intelligens indítás
- Szervizbarát
- Félautomata ékbeállítás
- Integrált sebesség-váltóház és csúszóelem
- Mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- Mágneses mező alak szabályozás (MFSC)



Standard tartozékok:

- Mágnes alaplemez fúrógép
- Fémdoboz
- MT4 tengely 19 mm-es furattal – tengelyen keresztüli folyamatos hűtés
- Fémforgács-védőlemez/Vágás védelem
- Hűtőpalack szerelvény
- Biztonsági lánc karabinerrel, szerszámkészlet ékkel
- Kezelői útmutató (angol nyelvű)
- Standard szállítási súly – 38,2 kg (82 font 6 uncia)

Választható plusz tartozékok:

- UCW-0191-02-00-00-0
Tengelyen keresztüli folyamatos hűtőtengely AMT4-U32/4-3
- PDS-0111-03-00-01-0
DMP0501 csőcsatlakozás
- UKL-0440-16-00-00-0
Nyomás alatti hűtőrendszer 2l

PRO 111 - Műszaki specifikáció	
Tengely	MT4
Eszköztartó	19 mm (3/4") Weldon
Marószerszám (magfúró) Ø	max. 111 mm (4-3/8")
Csigafúrás	max. 47 mm (1-7/8")
Homloksüllyesztés Ø	max. 63 mm (2-1/2")
Max. furatméret	M30 (speciális furat tartozék szükséges)
Lökethossz	230 mm (9-1/16")
Vágás max. mélysége	76 mm (3")
Feszültség	115V/60Hz v. 230V 50/60 Hz
Energiafogyasztás [W]	1800
Motor teljesítmény [W]	1650
Sebességek [rpm]	85/135 160/250
MFSC (Mágneses mező alak szabályozás)	igen
Túlterhelés-védelem	igen
Túlterhelés LED-es védelem	igen
Mágneses szerszámmérő erő [N] (25mm, Ra=1,25)	22000
Mágneses alap méretek	120 x 240 x 63 [mm] 4-3/4 x 9-7/16 x 2-1/2 ["]
MPAC (Mágneses erő tapadás szabályozás)	igen
Min. munkadarab vastagság	10 mm (3/8")
Félautomata ékbeállítás	igen
Súly	31 kg (66 font 14 uncia)
Termékkód 230V 50/60 Hz	WRT-0401-10-20-00-0
Termékkód 115V/60Hz	WRT-0401-10-10-00-0

Csővég és karima megmunkáló gép

PRO 10PB

Csőmegmunkáló gépek

A **PRO 10PB** egy hordozható, rendkívül sokoldalú, egyszerűen használható egy ember által kezelhető csővég és karima megmunkálásra tervezett gép.

Bővíthető, saját központosító rendszerrel rendelkezik. A kiegészítő tuskékkal rendkívül gyorsan és pontosan összehangolható a munkadarabbal még a megmunkálás előtt.

A **PRO 10PB** különböző kiegészítők használatával alkalmas karima megmunkálásra és képes lesz gyorsan és egyszerűen a csővégeken letöréseket, lekerekítéseket, süllyesztéseket kialakítani a szükséges varratprofiloknak megfelelően. A helyszínen kiválaszhatja, hogy a **PRO 10PB** csővég megmunkáló gépet a megfelelő technológiai feladat elvégzéséhez a magas minőségű, nagy teljesítményű pneumatikus motorral (PB) vagy a nagy nyomatékkal rendelkező elektromos motorral (PBE) kívánja használni.

Elsődleges tulajdonságok és előnyök:

- Könnyű kezelhetőség
- Gyors, precíz és egyszerű központosítás a cserélhető tuskéknak köszönhetően
- Többféle felület kialakítása
- Szervizbarát
- Pneumatikus (PB) vagy elektromos motorral (PBE) is használható
- Megmunkálási tartomány belső: Ø 38-349mm



BM-21

Hordozható élmegmunkáló gép



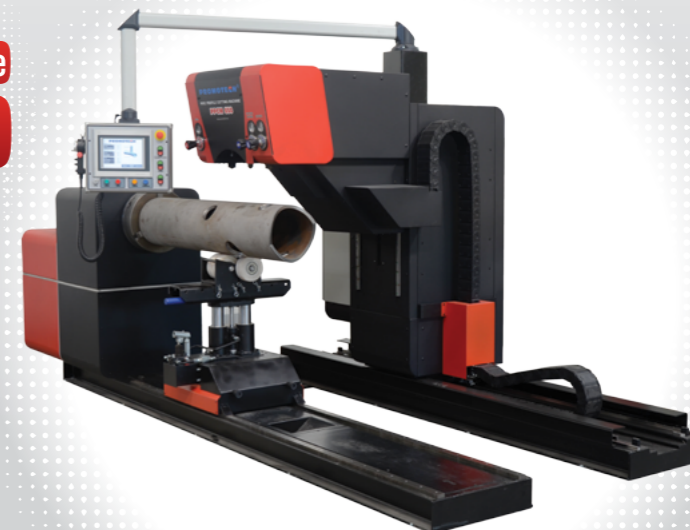
PRO 40PBS

Élmegmunkáló gép



PPCM

CNC Csőprofil vágó gép



**Automatizált hegesztőgépek,
célgépek a vevő igényeihez igazítva**

**MCM - 5 tengelyes hordozható
vágó és hegesztő berendezés**

Összehasonlítva a manuális munkákkal az MCM akár 60%-kal is csökkentheti a gyártási időt!



Kitűnően használható vágáshoz, kerekítéshez, hegesztéshez is sík, konvex, konkáv felületek, csövek, tartályok és speciális kúp alakú szerkezetek megmunkálásához mint pl. szél tornyok. Tökéletes ismételhetőség, páratlan hatékonyság jellemzi.



Fél állványos gerenda hegesztő berendezés

A gép célja szerkezeti gerendák hosszirányú hegesztése függőleges vagy vízszintes helyzetben ami magában foglalja a mechanikusan automatizált varrat nyomkövető rendszert. 5 numerikusan vezérelt tengely, két hegesztőpisztoly aktív kompenzációs használatával.



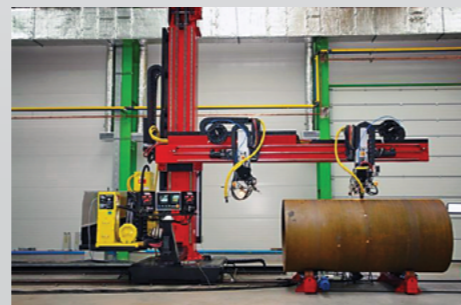
Precíz megmunkálású fogaskerekek és golyóscsapágyas rendszer garantálja az X, Y, Z elmozdulású sínek rendkívül pontos és megismételhető hegesztési eljárásait. Lehetőség különböző hegesztési funkciók megadására, pl. hegesztési hossz, szakaszos varratok... Üresjárat sebesség akár 4m/perc.

Column & Booms

Szabványos és egyedi tervezésben is készülnek, melyek lehetnek helyhez kötöttek vagy hordozható változatúak is. Használhatóak szerkezeti hegesztéshez valamint csövek, tartályok készítéséhez is.

Column & Booms szabályozási rendszere lehetővé teszi, hogy további készülékek vezérlési rendszeréhez csatlakoztassák, mint pl hegesztési pozícionálók és monitoron valós időben megjelenjenek a konfigurálható beállítások. Teljes mértékben testreszabhatóak.

Column & Booms passzív biztonsági rendszereket is használ, pl biztonsági láncokat, automatikus fékeket, végállás kapcsolókat.



ÁRLISTA

Hegesztő traktorok	Nettó ár	Bruttó ár
GECKO - Permanens mágneses, önjáró hegesztő traktor	2.190 €	2.781 €
GECKO Battery - Akkumulátoros, permanens mágneses, önjáró hegesztő traktor	2.480 €	3.150 €
LIZARD - Programozható, permanens mágneses, önjáró hegesztő traktor	3.190 €	4.051 €
RAIL BULL - Kötött pályás hegesztő traktor (sín és korongok nélkül)	3.800 €	4.826 €

opcionális kiegészítők:

Dual Torch - 2 oldalas pisztolytartó (Gecko, Lizard, Rail Bull)	730 €	927 €
Akkumulátor (Gecko Battery)	280 €	356 €
Töltő (Gecko Battery)	220 €	280 €
Trafo (Gecko Battery)	280 €	356 €
Oscillátor (Lizard)	960 €	1219 €
Sín (Rail Bull traktorhoz), 2m/darab	190 € / darab	241 € / darab
Mágnes híd (szükséges mennyiség 2 méteres sínenként 2db) (Gecko, Lizard)	170 € / darab	216 € / darab

Mágnes talpas félautomata fűrőgépek

PRO 36 AUTO	365.900 Ft	464.693 Ft
PRO 36	129.900 Ft	164.973 Ft
PRO 40	189.900 Ft	241.173 Ft
PRO 51	289.900 Ft	368.173 Ft
PRO 76T	489.900 Ft	622.173 Ft
PRO 76T+	525.900 Ft	667.893 Ft
PRO 111	558.900 Ft	709.803 Ft

Csőmegmunkáló gépek

PRO 10PBE (elektromos)	4.400 €	5.588 €
PRO 10PB (hidraulikus)	6.624 €	8.413 €
BM-21	389.900 Ft	495.173 Ft
PRO 40 PBS	egyedi árajánlat	
PPCM	egyedi árajánlat	
PRO 110HP	egyedi árajánlat	

Érvényes 2014.02.24-től visszavonásig! Forintos áraink 320 Ft-os euró árfolyamig érvényesek. Az esetlegesen előforduló nyomdahibákért felelősséget nem vállalunk.

A **PRO 110HP** egy hordozható, a különféle lyukasztószerszámoknak köszönhetően rendkívül sokoldalú, egyszerűen használható, elképesztően termelékeny hidraulikus lyukasztógép.

Elsődleges tulajdonságok és előnyök:

- Könnyű kezelhetőség
- Gyors, precíz, rendkívül hatékony
- Kettős hidraulikus lyukasztó
- Akár Ø27mm furat is készíthető
- Intelligens többfokozatú vezérlőrendszer, automatikus terhelés érzékelővel
- Üzem mód visszajelzés
- Véletlen indítás elleni védelem
- Szabadalmaztatott, kompakt méretű, könnyen mozgatható hidraulikus egység
- Vertikális és horizontális munkafolyamatokhoz is könnyen használható



8

**MÁSODPERC ALATT
27MM-ES FURATOT
16MM VASTAG
ANYAGBAN!**



YouTube

