

# MasterCut

Das Allroundsystem für gehobene Anforderungen

*Unsere Lösung:*  
Effizienz und Präzision treffen auf Anpassungsfähigkeit



# MasterCut

## Das Allroundsystem für gehobene Anforderungen

STM MasterCut Wasserstrahl-Schneidsysteme sind die perfekten Allrounder für gehobene Schneidaufgaben. STM MasterCut Wasserstrahl-Schneidanlagen bieten die Möglichkeit dreiaxige 3D-Schnitte oder anspruchsvolle 2D-Schnitte zu erstellen. Die Anlagen arbeiten ressourcenschonend und zeichnen sich durch einen äußerst geringen Strom-, Wasser- und Luftverbrauch aus.

Alle konstruktiven Bauteile und Schrauben bestehen aus verschleißfestem Edelstahl oder Aluminium. Charakteristisch ist der flache Unterboden sowie die glatten Seitenwände mit verdeckten Linearführungen ohne Faltenbälge und einem in den Achsen mitgeführten Hochdruckrohr. Der volldigitale Antrieb besteht aus einem bürstenlosen AC-Servomotor mit mehrachsiger NUM oder Eckelmann CNC-Steuerung. Die dazugehörige Software läuft auf MS-Windows und erfordert lediglich einen Standard-PC.

- ▶ Leichtbau-Konstruktion aus Aluminium und Edelstahl
- ▶ Robuster Zahnstangenantrieb
- ▶ Arbeitsbereich von 3 Seiten zugänglich
- ▶ Markieren von Werkstücken standardmäßig möglich
- ▶ Ober- und Unterwasser-Schneiden ist möglich
- ▶ Rechteckgitter als Werkstückauflage für max. Werkstückgewicht von 600 kg/m<sup>2</sup>

### Bestens beraten

Das STM Service-Team unterstützt Sie mit technischem Service, Schulungen und hochwertigen Ersatzteilen. Zu diesem Zweck steht Ihnen ein ausgezeichnet ausgebildetes Technical-Support-Team sowie ein flächendeckendes Kundendienstnetz zur Verfügung. Wir beraten und unterstützen Sie von der ersten Information bis zur Erschließung neuer Wertschöpfungspotenziale umfassend und kontinuierlich.



### Flexibilität erleben

STM Wasserstrahl-Schneidsysteme schneiden nahezu alle festen Materialien. Die Bandbreite reicht von Metallen, Stein, Fliesen, Glas, Holz, bis hin zu Schaumstoffen, Gummi, Kunststoff und Lebensmitteln.

STM Wasserstrahl-Schneidsysteme können je nach Anforderung entweder mit einem Reinwasser- oder Abrasiv-Schneidkopf ausgerüstet werden.



Kunststoffe



Dichtungen



Schaumstoffe



Aluminium



Kupfer



Edelstahl



Holz



Glas



Stein



Karbon

REINWASSER

ABRASIV

## Ihre Anlage passt sich Ihnen an

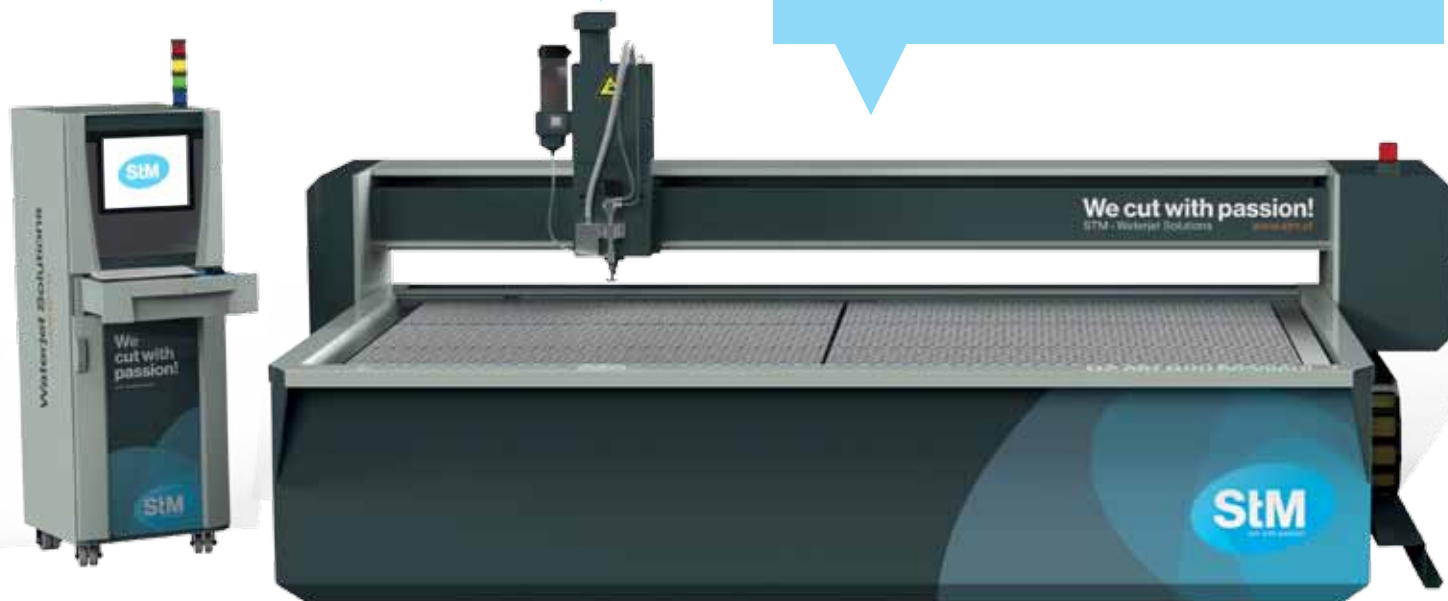
Das „Baukasten“-System ermöglicht durch die Verwendung von Standardbauteilen, STM Wasserstrahl-Schneidsysteme individuell an Ihre Anforderungen anzupassen und nachzurüsten. Die einzelnen Komponenten der STM Wasserstrahl-Schneidsysteme - also Steuerung, Führungssystem, Brückenträger, Dosiersystem, Z-Achse, Abrasiv-Spülsystem, Schneidköpfe sowie alle weiteren Bauteile sind bestens erprobt und darauf ausgelegt modular eingesetzt zu werden. Dadurch können STM Wasserstrahl-Schneidsysteme auch nachträglich aufgerüstet werden.

### Höchste Prozesssicherheit

Das automatische Abtasten des Werkstücks sowie der Kollisionsschutz ermöglichen ein sicheres Arbeiten. STM Wasserstrahl-Schneidanlagen können standardmäßig markieren und durch den Einsatz des Positionslasers kann das Werkstück problemlos eingerichtet werden.

### Profitabel und nachhaltig

STM Anlagen zeichnen sich durch geringe operative Kosten aus. Die Wasserstrahl-Schneidsysteme sind darauf ausgelegt möglichst wenig Druckluft, Strom und Wasser zu benötigen.

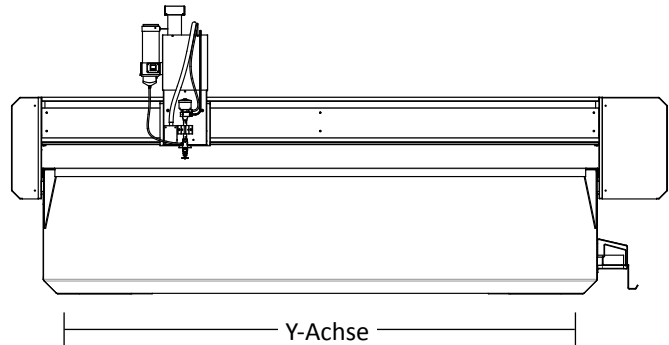
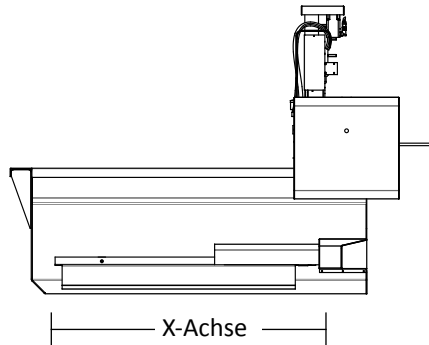


### STM SmartCut Schneidsoftware

Die einfach verständliche Schneidsoftware kann durch modulare Erweiterungen an die eigenen Anforderungen angepasst werden. Innerhalb der grafischen Benutzeroberfläche lassen sich intuitiv alle Parameter einstellen und dfx-Files direkt importieren.

### Bester Bedienkomfort

STM Wasserstrahl-Schneidsysteme sind von 3 Seiten zugänglich. Die Steuerung erfolgt über einen klassischen Windows-PC und weitere Features wie die manuelle Handsteuerung ermöglichen höchsten Bedienkomfort.



### Technische Spezifikationen

Arbeitsflächen	min. 1 m x 1 m / Hochformat: max. 6,5 m x 2,5 m / Querformat: max. 2 m x 4 m
Verfahrgeschwindigkeit	max. 15 m/min
Positioniergenauigkeit	± 0,08 mm (pro Meter bei 20 °C)
Wiederholgenauigkeit	± 0,05 mm (pro Meter bei 20 °C)
Z-Achsenlichte	180 mm / 230 mm

### Inkludiert im MasterCut Paket

- ▶ Geschweißtes, rostfreies Maschinengestell aus Aluminium und Edelstahl
- ▶ Premium Führung Y-Achse, Premium Getriebe
- ▶ Schneidbecken mit Gitterauflage
- ▶ CNC Z-Achse
- ▶ CNC-Steuerung und PC Interface
- ▶ Steuerpult
- ▶ Bürstenlose Servomotoren
- ▶ STM SmartCut Wasserstrahl-Schneidsoftware
- ▶ Hochdruckpumpe mit Druckübersetzerprinzip zwischen 11/75 kW bzw. 4.000/6.000 bar, je nach Anforderung
- ▶ Wasserstrahl-Schneidventil und Abrasiv-Schneidkopf
- ▶ Abrasiv-Dosiereinrichtung mit grammgenauer Sandmengendosierung bis zu 1.000 g/min
- ▶ Vorratsbehälter für 250 kg Abrasivmittel

### Tuning Optionen

- ▶ Schwerlastauflagen für Werkstücke bis 1.000 kg/m<sup>2</sup>
- ▶ Zusätzliche Schneidköpfe auf eigener Z-Achse oder Ausleger
- ▶ Bohrspindel pneumatisch
- ▶ Stellfüße für Schneidbecken
- ▶ Automatische Abrasivausbringung
- ▶ Wasserniveauregulierung
- ▶ Druckbeutelfilter
- ▶ STM Edge Tracker Positionslaser
- ▶ Manueller Drehhalter für Schneidventil für Fasenschnitte bis 48°
- ▶ Vorratsbehälter 1.600 kg
- ▶ STM OneClean - Allroundsystem zur Wiederaufbereitung und Reinigung von Abrasiv und Wasser

**STM Stein-Moser GmbH**  
WATERJET SOLUTIONS

Gewerbegebiet Gasthof Süd 178 5531 Eben im Pongau, Austria  
T: +43 (0) 64 58/200 14-0 E: info@stm.at  
W: www.stm.at  
UID: ATU 35291607

**STM Waterjet GmbH Germany**  
WATERJET CUTTING SYSTEMS

Alois-Türk-Strasse 12 97424 Schweinfurt, Deutschland  
T: +49 (0)9721 946 994 0 E: info@stm-waterjet.de  
W: www.stm-waterjet.de  
UID: DE 200234037