

# Caddy™ Tig 1500i/2200i

## Hordozható megoldások professzionális hegesztéshez

A Caddy™ név mindig egyet jelentett a professzionális hegesztők számára tervezett robusztus és tartós hegesztő berendezésekkel. Az ESAB a hordozható hegesztőgépek ötödik generációját vezeti be - így a legújabb Caddy™ berendezések a beépített inverter technológia terén több mint 30 év tapasztalatát foglalják magukban.

### Időtálló tervezve

A berendezések OKC 50 kábelcsatlakozókkal rendelkeznek a fokozott tartósság érdekében. A kompakt tervezésű, ütésálló polimer és alumínium burkolattal ellátott berendezés kis tömegű és könnyen hordozható, mely méretcsökkenés még nem veszélyezteti a belső alkatrészek létfontosságú hűtését. A nagy hőelnyelőknél és a legkorszerűbb tervezésnek köszönhetően, a berendezés hosszú elvárható élettartammal használható akár kíméletlen környezetben is. A tervezésnek köszönhetően az összes érzékeny alkatrész a berendezés belsejében tiszta és pormentes marad. A Caddy™ az IP23-nak megfelelő védelemosztályba való besorolásának köszönhetően szabadban is biztonságosan használható – még esőben is. Könnyen érthető és kezelhető kezelőfelülettel rendelkezik. A tartósságot szem előtt tartó tervezés és a magas szintű hegesztőtulajdonság egy olyan berendezést eredményez, amelyben Ön nap mint nap megbízhatsz.

### Teljesítménytényező-korrektció (PFC - Power factor correction)

A Caddy™ Arc 151i/201i 230V-os egyfázisú áramforrások, melyek PFC áramkörrel vannak felszerelve, lehetővé téve ezzel a termékcsalád teljes skálájának 16 A-es biztosítékról történő üzemeltetését. A PFC ugyanakkor megvédi a berendezést a hálózati feszültség ingadozásaitól, illetve biztonságosabbá teszi a generátorról való működtetést. A Caddy™ Arc 151i/201i nagyon hosszú, több mint 100 m-es hálózati kábellel is használható, biztosítva ezáltal egy lényegesen nagyobb munkaterületet.



### Kezelőfelületek

A Caddy™ Tig berendezések két különböző kezelőfelülettel kaphatók. Mindkettő rendelkezik az MMA hegesztéshez és AWI(DC) hegesztéshez szükséges összes funkcióval, HF ivgyújtással vagy LiftArc™-al.

A Caddy™ TA33 kezelőfelület az AWI hegesztési paraméterek beállítását könnyíti meg. Önnek csupán a lemezvastagságot kell beállítania, minden más a berendezés vezérel ezáltal lehetővé téve, hogy jó minőségű AWI hegesztést végezzen. A hegesztőáramot, az áramlefutást és a gáz-utóáramlást manuálisan is szabályozhatja.

### Alkalmazások

- Professzionális hegesztőeszköz
- Bel- és kültéri szerelés, helyszíni javítás és karbantartás
- Bel- és kültéri termelés, gyártás, magas- és mélyépítés
- Feldolgozóipar



A fejlettebb Caddy™ TA34 kezelőfelület lehetővé teszi az impulzusív AWI hegesztést, biztosítva ezáltal a hőbevitel mértékének előnyösebb szabályozását. Ugyanakkor mikroimpulzusív üzemmód ( Micro Pulse ) is kiválasztható, ami lehetővé teszi az impulzusidő állítását 0,001s-ig. A Caddy™ TA34 két memóriával rendelkezik, melyekben eltárolhatja a beállításokat és válthat a memóriák között a kezelőfelületről vagy az AWI-gő kapcsolójáról, akár a hegesztés ideje alatt is. Beállíthatja az áram felfutást-, lefutást, a gáz-utóáramlást és csatlakoztathat távvezérlőt is. Mindkét kezelőfelület könnyen érthető és akár hegesztőkesztyűben is kezelhető.

### MMA hegesztés ArcPlus™ II -vel

A Caddy™ Tig egyenáramot szolgáltat és a legtöbb fém hegeszthető vele, többek között ötvözött és ötvözetlen acél, rozsdamentes acél és öntöttvas. A Caddy™ Tig 1500i alkalmazásával hegeszthet  $\varnothing 1.6$  - $3.2$  mm-es elektródák nagy részével, illetve egyes 4 mm-es átmérőjű elektródákkal. A Caddy™ Tig 2200i használatakor  $\varnothing 4$  mm elektródák alkalmazhatóak. Mindkét kezelőfelület a legújabb szabályozóval - ArcPlus™ II - rendelkezik, ami egy erősebb, ugyanakkor egyenletes és stabil ívet ad, melyet könnyebb szabályozni. Az Arc Plus™ II kisebb cseppeket eredményez, az ív egyenletesen ég, és nincs szükség szünetre az éleken a varratkészítés közben. Az ArcPlus™ II jobb hegesztési jellemzőket kínál, egyszerűsíti az Ön munkáját, magasabb minőségű hegesztést eredményez, mely kevesebb hegesztés utáni megmunkálást igényel.

- **Minőségi AWI hegesztésre tervezve ötvözetlen, az ötvözött és rozsdamentes acélhoz.**
- **Egyszerű használat** – letisztult hegesztési paraméter megjelenítés.
- **ESAB 2-program funkció** – lehetőség az előprogramozásra és a programok közötti váltásra a hegesztés ideje alatt.
- **Impulzusív AWI hegesztés** – a hőbevitel és a hegesztőfürdő fokozott ellenőrzése.
- **Micro Pulse** – minimalizálja a hőhatásövezetet, különösen vékony anyagok esetében
- **ArcPlus™ II** - jobb hegesztési jellemzők, egyszerűsíti az Ön munkáját, jobb minőségű hegesztést eredményez kevesebb utó-megmunkálással.
- **Valós MMA hegesztési jellemzők** – Melegindítás és íverő-beállítás
- **Extra hosszú hálózati kábel lehetőség** – lényegesen nagyobb munkaterületet biztosít

## Műszaki adatok

	Caddy™ Tig 1500i	Caddy™ Tig 2200i
Hálózati feszültségV/ph Hz	230/1 50/60	230/1 50/60
Biztosíték (lomha), A	16	16
Generátor teljesítmény min.ajánlott, kVA	10	12
<b>Terhelhetőség @ 40°C, AWI</b>		
25% bi, A/V	150/16	220/18,8
60% bi, A/V	120/14,8	150/16,0
100% bi, A/V	110/14,4	110/14,4
<b>Terhelhetőség @ 40°C, MMA</b>		
25% bi, A/V	150/26	170/26,8
60% bi, A/V	100/24	130/25,2
100% bi, A/V	90/23,6	110/24,4
Beállítási tartomány AWI (DC), A	3 - 150	3 - 220
Beállítási tartomány MMA (DC), A	4 - 150	4 - 170
Üresjárás feszültség, V	72	72
Teljesítmény tényező, max. áram (MMA)	0,99	0,99
Teljesítmény tényező, max. áram (TIG)	0,98	0,99
Hatásfok max. áramnál (MMA), %	80	81
Hatásfok max. áramnál (TIG), %	77	75
Méret h x sz x m, mm	418 x 188 x 208	418 x 188 x 208
Tömeg, kg	9,2	9,4
Védettség	IP 23	IP 23
Alkalmazási osztály	S	S
Szabványok	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-3, IEC/EN 60974-10	

### Vízűtő rendszer CoolMini :

Hűtővíz mennyiség, l	2,2
Max hozam, l/min	2
Max nyomás, 50/60 Hz bar	2.3 bar
Weight, kg	4,5/6,7
Méret h x sz x m	418x188x137

### Kezelőfelületek :

	Caddy™ TA34	Caddy™ TA33
Áram felfutás, sec	0-10	0-9,9 *
Áramlefutás, sec	0-10	0-10
Gáz előáramlás *, sec	0-5	0-5
Gáz utóáramlás, sec	0-25	0-25
Impulzus-, alapáram idő, sec	0,01-2,5	-
Mikroimpulzus idő*, sec	0,001-0,250	-
Lemezvastagság beállítás, mm	-	0,1-7,3

\* Rejtett funkció

## Rendelési információk

Caddy™ Tig 1500i, TA33 RTU 3 m MMA kábelkészlet , AWI égő TXH 150, 4m	0460 450 880
Caddy™ Tig 2200i, TA33 RTU 3 m MMA kábelkészlet , AWI égő TXH 200, 4m	0460 450 881
Caddy™ Tig 1500i, TA34 RTU 3 m MMA kábelkészlet , AWI égő TXH 150, 4m	0460 450 882
Caddy™ Tig 2200i, TA34 RTU 3 m MMA kábelkészlet , AWI égő TXH 200, 4m	0460 450 883
Caddy™ Tig 2200iw, TA33 RTU 3 m MMA kábelkészlet, CoolMini, AWI égőTXH 250w, 4m	0460 450 884
Caddy™ Tig 2200iw, TA34 RTU + water cooler, 3 m MMA kábelkészlet, CoolMini, AWI égőTXH 250w, 4m	0460 450 885
Caddy™ Tig 1500i, TA33 + 3 m testkábel készlet	0460 450 890
Caddy™ Tig 2200i, TA33 + 3 m testkábel készlet	0460 450 891
Caddy™ Tig 1500i, TA34 + 3 m testkábel készlet	0460 450 892
Caddy™ Tig 2200i, TA34 + 3 m testkábel készlet	0460 450 893
Caddy™ Tig 2200iw, TA33 + 3 m testkábel készlet	0460 450 894
Caddy™ Tig 2200iw, TA34 + 3 m testkábel készlet	0460 450 895

**Szállítási terjedeleme:** 3 m hálózati kábel csatlakozóval, 2 m gáztömlő 2 db. szorítóbilincsel

## Minőségi tartozékok minőségi hegesztéshez

Az ESAB sokféle tartozékot kínál. A teljes tartozék-katalógus az ESAB termékek forgalmazóinál kapható, illetve közvetlenül elérhető a [www.esab.hu](http://www.esab.hu) honlapon.

## Páratlan szerviz és vevőszolgálat

Elkötelezettségünk, hogy képesek legyünk magas színvonalú vevőszolgálatra, amely a rendelés visszaigazolásával kezdődik. Jól képzett szervizünk fel van készítve az ESAB hegesztőgépek javítására és karbantartására, a berendezések felújítására és hitelesítésére, valamint hegesztőgépek irányító és dokumentáló szoftvereinek kínálatára.

A szerviz standard megoldásokat kínál a meglévő berendezések felújítására és átalakítására.

## TARTOZÉKOK

Vállpánt	0460 265 003
Szállítókoszi ( 5-10 l gázpalack számára )	0459 366 885
Szállítókoszi (20-50 l gázpalack számára)	0459 366 886
Szállítókoszi (20-50 l gázpalack számára)	0460 330 880
Lábd pedal T1 Foot CAN 5 m kábellel	0460 315 880
Távvezérlő AT1CAN	0459 491 883
Távvezérlő AT1 CF CAN	0459 491 884
Távvezérlő MTA1 CAN	0459 491 880
Összekötőkábelek távvezérlők számára:	
5 m kábel CAN	0459 554 880
10 m kábel CAN	0459 554 881
15 m kábel CAN	0459 554 882
25 m kábel CAN	0459 554 883
AWI égő TXH™ 150 OKC50, 4m	0460 011 842
AWI égő TXH™ 150 OKC50, 8m	0460 011 882
AWI égő TXH™ 200 OKC50, 4m	0460 012 842
AWI égő TXH™ 200 OKC50, 8m	0460 012 880
TIG torch TXH™ 250w OKC50, 4m	0460 013 840
TIG torch TXH™ 250w OKC50, 8m	0460 013 880
Hegesztőpajzs Albatross 1000, 90x110	0349 502 204
Automata hegesztőpajzs Eye-Tech Mono 10/11	0700 000 888
Hegesztőkesztyű Heavy Duty Basic	0700 005 007
Hegesztőkesztyű Heavy Duty Regular	0700 005 008
Hegesztőkesztyű Heavy Duty Excel, L	0700 005 009



ESAB Kft  
1117 Budapest, Budafoki út 95-97  
Telefon: 1/20 44 182  
Fax: 1/20 44 186  
Email: info@esab.hu  
[www.esab.hu](http://www.esab.hu)

