

Weldi

SYNERMIG 4000

SYNERMIG 4000	
Névleges hálózati feszültség	3 × 400 V
Névl. hálózati teljesítm. (60% bi-nél)	15 kVA
Hálózati biztosíték	3 × 25 A
Maximális áramfelvétel	3 × 30 A
Üresjárás feszültség	17 – 47 V
Hegesztőáram-tartomány	40 – 420 A
Bekapcsolási idő	45 % – 420 A
	60 % – 360 A
	100 % – 280 A
Hegesztőfokozatok száma	30
Hegesztési üzemmód(ok)	2 ütem
	4 ütem Ponthegeztés Szakasos hegeztés
Digitális V-A mérő	beépített
42V-os palackfűtés csatlakozó	beépített
Túlterhelés elleni védelem	hőkioldás
Szinergetikus módban haszn. huzalok kevert gázzal (82% Ar + 18%Co2)	SG2 → 0,8 → 1,0 → 1,2 → 1,6
Hőállósági osztály	F
Védettség	IP21
Méret (szxmxh) mm	450 × 580 × 1000
Tömeg	kb. 150 kg



A SynerMIG 4000 egy kiváló ívkarakterisztikával rendelkező fokozatkapcsolós hegesztőgép, korszerű, elektronikus vezérléssel.

A könnyű kezelhetőséget az „egy pont-hangolás” teszi elérhetővé: elegendő csak a fokozatkapcsolókat a megfelelő teljesítményre állítani, a huzalsebességet a gép automatikusan a szükségesre állítja.

Ez a tulajdonsága a gyakori munkapont-változások esetén nagyon leegyszerűsíti és meggyorsítja a hegesztő munkáját.

Weldi

WF 99/99 w



Ezek a huzaltolók alkalmasak arra, hogy a régi, elhasznált, bármely gyártótól származó hegesztőgép huzaltolóját helyettesítsék.

A megrendelésnél egyedi igényeket is figyelembe tudunk venni.

Weldi	WF 99 w
Működtető feszültség	24–27–36–42–48 V 50 Hz
Max. teljesítményfelvétel	220 VA
Hegesztőhuzal	Ø0,8 – 1,6 mm
Huzalsebesség	0 – 22 m/perc
Hegesztőáram	max. 500 A
Védettség	IP 21
Érintésvédelmi osztály	III (kiszűz.)
Beépített tologörgő (mm)	Ø40; Ø1,0/1,2
Méret (Sz × M × H) (kerekek nélkül)	360 × 560 × 640 mm (230 × 475 × 640 mm)
Tömeg	25 kg

Hegesztési üzemmódok:

4-ütemű / 2-ütemű / szakasos / ponthegeztés / gázteszt / huzalbefűzés.

Weldi

MIG HEGESZTŐGÉPEK

A Weld-Impex Kft. védőgázas MIG/MAG félautomata hegesztőgépei aktív és kevert védőgázzal egyaránt üzemeltethetők, alkalmasak ötvöztelen és gyengén ötvözött acélok hegesztésére. A típusválasztékból 40-620 A közötti tartományban lehet a legmegfelelőbb berendezést kiválasztani.

Széria jellemzők

- egyszerű felépítés
- könnyű kezelhetőség
- termikus túlterhelés elleni védelem
- 2/4-ütemű vezérlés
- huzalbefűzési funkció
- gázteszt-funkció
- megbízhatóság

Állítható

- gázelőöblítés
- huzalvisszaégés
- gázutánöblítés
- lágyindítás ideje



Weldi-MIG 322



Weldi-MIG 522 SW



Cím: 9700 Szombathely, Nári külső út 2/D
Tel.: +36 30/281 20 40
Email: szikra@szikrahegesztes.hu
Web: www.szikrahegesztes.hu

www.weldimpex.hu



Weldi-MIG 322 SW



Weldi-MIG 422 SW



Weldi-MIG 322



Weldi-MIG 422



Weldi-MIG 502 STW



Weldi-MIG 522 SW

Weldi

MIG IPARI HEGESZTŐGÉPEK

Weldi	MIG 320 MIG 322	MIG 322 S MIG 322 SW	MIG 422 MIG 422 W	MIG 422 S MIG 422 SW	MIG 522 S MIG 522 SW	MIG 502 STW	MIG 622 SW
Névleges hálózati feszültség	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V
Névleges hálózati teljesítmény (60% bi.)	9 kVA	9 kVA	15 kVA	15 kVA	22 kVA	28 kVA	38 kVA
Hálózati biztosítók (lomha/kismegszakító)	3 × 16 A	3 × 16 A	3 × 25 A	3 × 25 A	3 × 35 A	3 × 32 A	3 × 63 A
Maximális áramfelvétel	3 × 19 A	3 × 19 A	3 × 30 A	3 × 30 A	3 × 42 A	3 × 40 A	3 × 55 A
Üresjárás feszültség	17 – 43 V	17 – 43 V	17 – 47 V	17 – 47 V	17 – 57 V	19 – 55 V	17 – 68 V
Hegesztőáram-tartomány	40 – 320 A	40 – 320 A	40 – 420 A	40 – 420 A	40 – 520 A	40 – 500 A	40 – 600 A
Bekapcsolási idő (Tc=10 perc)	35 % – 320 A 60 % – 240 A 100 % – 190 A	35 % – 320 A 60 % – 240 A 100 % – 190 A	45 % – 420 A 60 % – 360 A 100 % – 280 A	45 % – 420 A 60 % – 360 A 100 % – 280 A	45 % – 500 A 60 % – 430 A 100 % – 330 A	60 % – 500 A 100 % – 380 A	60 % – 600 A 100 % – 460 A
Hegesztési fokozatok száma	20 (2×10)	20 (2×10)	30 (3×10)	30 (3×10)	50 (5×10)	fok.-mentes	60 (6×10)
Polaritásváltás	opció	+	opció	+	+	nincs	+
Túlterhelés elleni védelem	+	+	+	+	+	+	+
Digitális V-A-mérő	320: nincs 322 van	+	+	+	+	+	+
Fűtőpatron-csatlakozás (42 V~)	320: nincs 322 van	+	+	+	+	-	+
Vízhűtés	opció	322 S: nincs 322 Sw: van (külön egység)	422: nincs 422w: van (külön egység)	422 S: nincs 422 SW: beépített	522 S: előkész. 522 SW: beépített	beépített	beépített
Forgóasztal-csatlakozás	opció	opció	opció	opció	opció	nincs	opció
Tológörgő mérete, mm	Ø40; Ø0,8-1,0	Ø40; Ø0,8-1,0	Ø40; Ø1,0-1,2	Ø40; Ø1,0-1,2	Ø40; Ø1,0-1,2	Ø40; Ø0,8-1,0	Ø40; Ø1,0-1,2
Huzalsebesség	0 – 22 m/perc	0 – 22 m/perc	0 – 22 m/perc	0 – 22 m/perc	0 – 22 m/perc	0 – 22 m/perc	0 – 22 m/perc
Méreték (Sz×M×H, mm) (kerekek nélkül)	460×900×940 (340×740×940)	460×670×940 (340×550×940)	550×940×940 (450×740×940)	600×670×1000 (470×490×1000)	600×840×960 (470×640×960)	530×930×970 (385×740×970)	530×910×1050 (530×680×1050)
Tömeg	120 kg	146 / 170 kg	150 / 170 kg	178 / 192 kg	242 / 266 kg	231 kg	280 kg

Védettség: IP 21; Hőállósági osztály: F (155 °C); Hűtés: AF (ventilátoros) [Tolónát: AN]; EMC-osztály: 2A.
Hegesztési üzemmódok: 4-ütemű / 2-ütemű / szakaszos / ponthegesztés / gázteszt / huzalbefűzés.